

2025

O U T D O O R &
STEPS



NAVARTI
cerámica

Welcome to our Outdoors & Steps catalog, a collection designed to offer versatile solutions for outdoor projects. Inside, you will find a wide range of options developed to meet all your construction and design needs.

Our extruded and bllnose steps stand out for their combination of functionality, design and durability, making them the perfect choice for spaces that require a balance between aesthetics and long-lasting performance.

We hope this catalog inspires you and helps you find the ideal step solution for your outdoor project. For detailed thecnical information or assistance with product specifications, our technical teams is at your disposal.

Bienvenido a nuestro catálogo de Outdoors&Steps, una colección pensada para ofrecerte soluciones versátiles en proyectos de exterior. Aquí encontrarás una amplia gama de opciones diseñadas para dar respuesta a todas tus necesidades de construcción y decoración.

Nuestros peldaños extrusionados y romados destacan por su combinación de funcionalidad, diseño y resitencia, convirtiéndose en la elección perfecta para espacios que buscan equilibrio entre estética y durabilidad.

Esperemos que este catálogo te inspire y te ayude a encontrar el peldaño ideal para tu proyecto de exterior. Para más información técnica detallada o asistencia en la especificación de productos, nuestro equipo técnico está a tu disposición.

índice

index

EXTRUDED AND BLUNT STEP

I pag. 6

COLORS AND WATERCOLORS

I pag. 8

GUÍA CATÁLOGO

I pag. 16

SIMBOLOGÍA DE PRODUCTO

I pag. 17

OUTDOOR AND STEPS

I pag. 18

BATELA

I pag. 20

LEVIN

I pag. 22

BONVOY

I pag. 24

SAGANO

I pag. 26

MONTANO

I pag. 28

DART

I pag. 32

ZIRO

I pag. 30

PROCESO DE EXTRUSIÓN

I pag. 34

VALOR DE LA EXTRUSIÓN

I pag. 34



extruded and blunt step

100% porcelánico

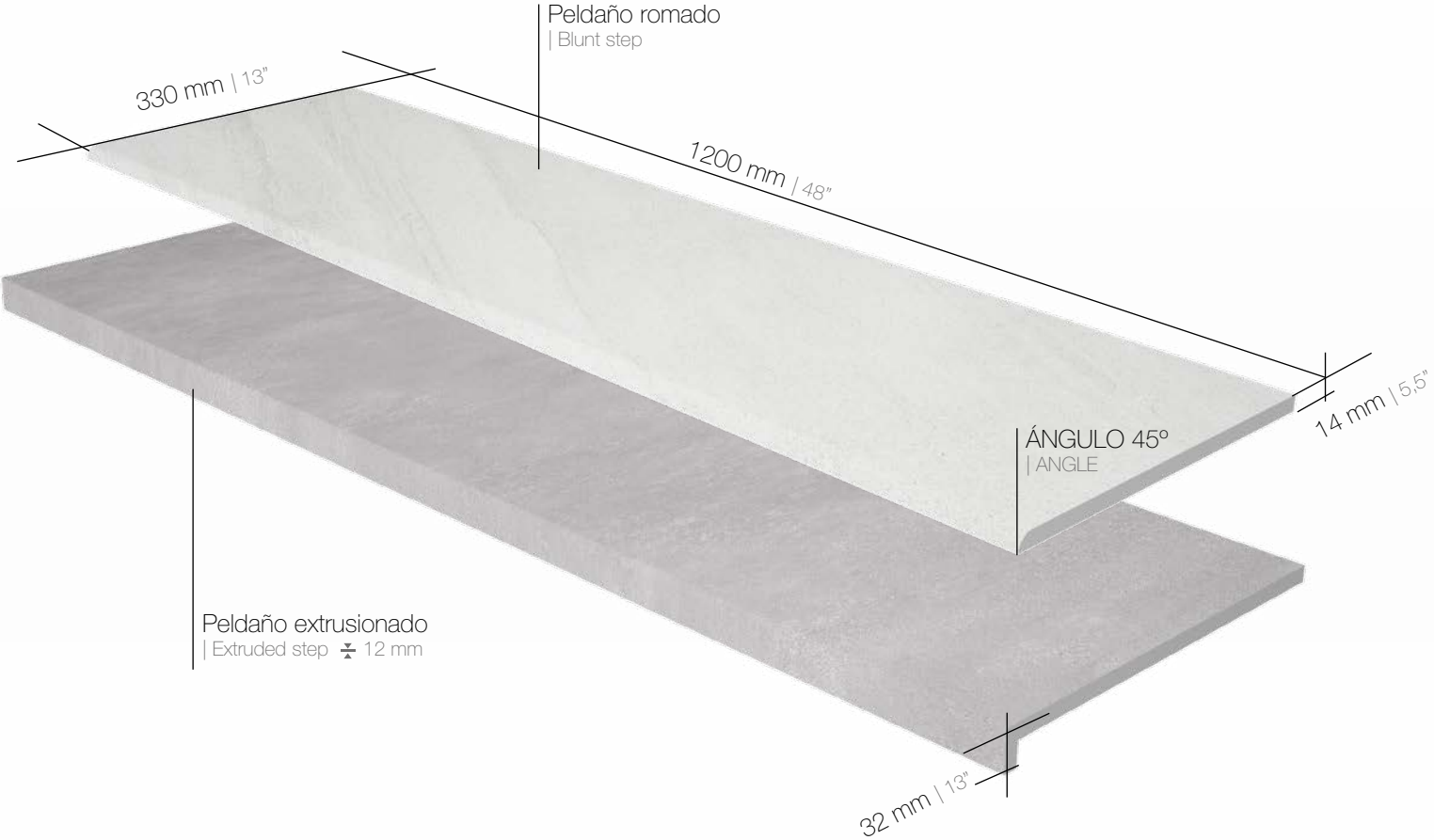
Antideslizante, resistentes, seguros, funcionales

Dos estilos de borde con un ancho de 33 cm

La medida ideal para permitir una renovación fácil y eficiente del borde en una amplia variedad de piscinas.

Antideslizantes seguros, resistentes y confortables

EN 16155 Anexo A (DIN 51130)	R11
EN 16155 Anexo A (DIN 51130)	CLASE 1
EN 16155 Anexo A (DIN 51130)	CLASE 3





**los colores del agua son orientativos | water colors are indicative*

c o l o r s a n d
w a t e r c o l o r s



BATELA BIANCO pag. 20



BATELA BEIGE pag. 20

30x60 (12"x24") matt. | 60,8x60,8 (24"x24") matt.
60x60 (24"x24") matt y adz | 60x120 (24"x48") matt y adz
90x90 (36"x36") matt y adz | 100x100 (39"x39") matt.
120x120 (48"x48") matt y adz



LEVIN PEARL pag. 22

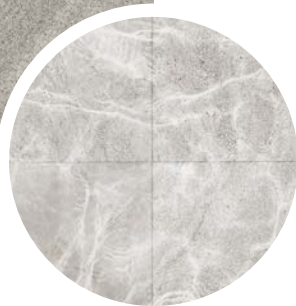


LEVIN ALMOND pag. 22

30x60 (12"x24") matt. | 45x45 (18"x18") matt.
60,8x60,8 (24"x24") matt. | 60x60 (24"x24") matt y adz
60x120 (24"x48") matt. | 90x90 (36"x36") matt y adz
120x120 (48"x48") matt. | 160x160 (63"x63") matt.

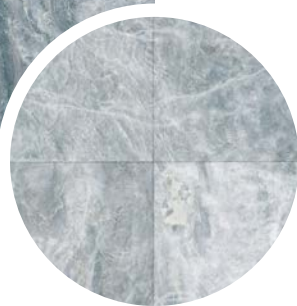


BONVOY VERDE pag. 24

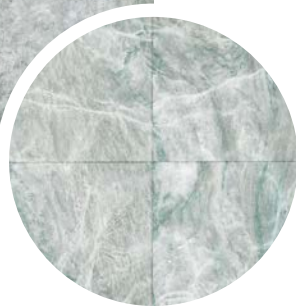


BONVOY GRIS pag. 24

30,3x61,3 (12"x24") adz.
60x120 (24"x48") adz.

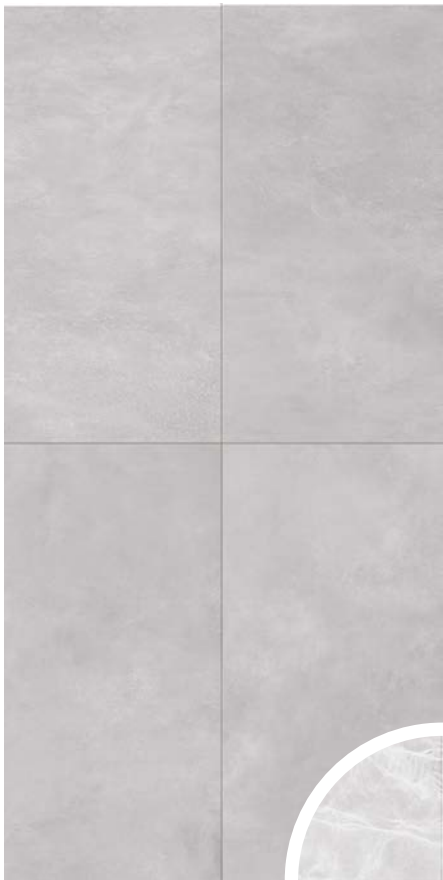


SAGANO BLUE pag. 26



SAGANO EMERALD pag. 26

30,3x61,3 (12"x24") adz.
60x120 (24"x48") adz.



ZIRO CREMA pag. 30

ZIRO PERLA pag. 30

45x45 (18"x18") matt. | 30x60 (12"x24") matt. y adz.
60x60 (24"x24") matt. y adz. | 60x120 (24"x48") matt. y adz.
90x90 (36"x36") matt. y adz. | 100x100 (39"x39") matt.
120x120 (48"x48") matt. y adz.



DART BIANCO pag. 32

DART MARFIL pag. 32

30x60 (12"x24") matt. | 60x60 (24"x24") matt.
60x120 (24"x48") matt. | 90x90 (36"x36") matt.
100x100 (39"x39") matt. | 120x120 (48"x48") matt.

imagenes peldaños

serie y propiedades

formato

imagen referencia

colores disponibles

simbología del producto

información serie



**Batela**

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
(Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip)

33x120
± 14 mm

33x120
± 52 mm



blanco
beige







Pavimento ADZ
| ADZ Floor Tiles



Pavimento
| Floor Tiles



PO
Porcelánico
| Porcelain



Rectificado
| Rectified



Pavimento ADZ bajo demanda
| ADZ Floor Tile on request



No trabado mitad de pieza
| Not brick jointed halfway



Mate
| Matt



IN&OUT



Masa coloreada
| Colored body



CMYK Digital
| Digital



Variación leve
| Slight variation



Variación moderada
| Moderate variation



Variación alta
| Strong variation



Variación muy alta
| Strong variation



Batela beige | ADZ Batela beige 120x120

o u t d o o r
a n d s t e p s



Batela

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip



PO



IN&OUT



GRUPO BIA

NAT CLASE 3



33x120
± 14 mm



33x120
± 32 mm



bianco

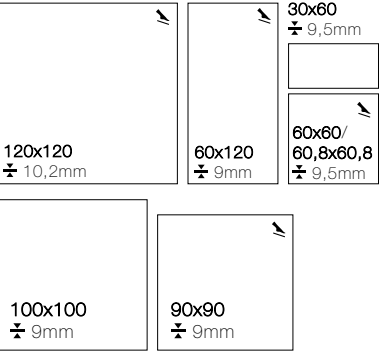


beige



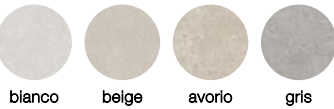
FORMATOS DISPONIBLES

| AVAILABLE SIZE



COLORES

| COLOURS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| TECHNICAL SPECIFICATIONS



PO



GRUPO BIA

**formato 100x100 solo disponible en color blanco, beige y gris*

**acabado ADZ solo disponible en los colores blanco, beige y gris*

**relieve solo disponible en los colores blanco y beige*

 . 2 tratamiento antideslizante sujeto a condiciones de modelo, color, formato y suministro



Levin

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip



PO



IN&OUT



GRUPO BIA

NAT CLASE 3



33x120
± 14 mm



33x120
± 32 mm



pearl

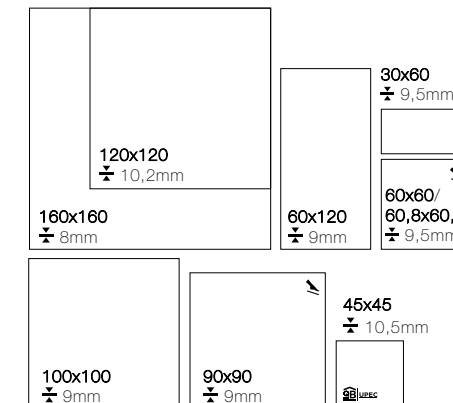


almond



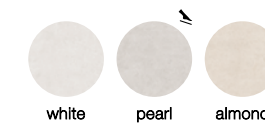
FORMATOS DISPONIBLES

| AVAILABLE SIZE



COLORES

| COLOURS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| TECHNICAL SPECIFICATIONS



PO



CMYK



V2

GRUPO BIA

20mm

*acabado ADZ solo disponible en los colores pearl y almond.

± 2 tratamiento antideslizante sujeto a condiciones de modelo, color, formato y suministro



Bonvoy

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip



PO



IN&OUT



GRUPO BIA

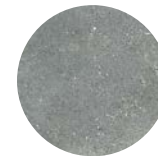
NAT CLASE 3



33x120
± 14 mm



33x120
± 32 mm



verde

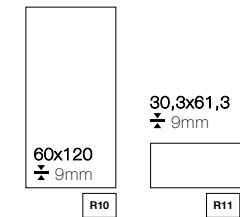


gris



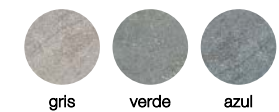
FORMATOS DISPONIBLES

| AVAILABLE SIZE



COLORES

| COLOURS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| TECHNICAL SPECIFICATIONS



PO



*acabado ADZ solo disponible en los colores pearl y almond.

■ . 2 tratamiento antideslizante sujeto a condiciones de modelo, color, formato y suministro



Sagano

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip



PO



IN&OUT



GRUPO BIA

NAT CLASE 3



33x120
± 14 mm



33x120
± 32 mm



emerald



blue



FORMATOS DISPONIBLES

| AVAILABLE SIZE



R10

30,3x61,3
± 9mm



R11

COLORES

| COLOURS



grey



emerald



blue



ocean

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| TECHNICAL SPECIFICATIONS



PO



GRUPO BIA

CLASE 3

■ . 2 tratamiento antideslizante sujeto a condiciones de modelo, color, formato y suministro



Montano

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip



33x120
± 14 mm



light



natural



PO



FORMATOS DISPONIBLES

| AVAILABLE SIZE



25x150

± 10,5mm



20x120

± 9mm

COLORES

| COLOURS



light



natural



dark

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| TECHNICAL SPECIFICATIONS



PO



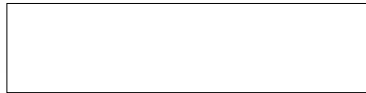
**acabado ADZ solo disponible en los colores light y natural*

■ .² tratamiento antideslizante sujeto a condiciones de modelo, color, formato y suministro



Ziro

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip



33x120
± 14 mm



crema



perla

NAVARTI
cerámica



PO



in&out

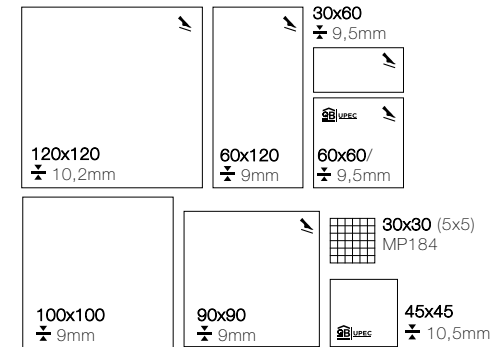


GRUPO BIA



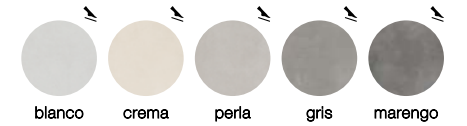
FORMATOS DISPONIBLES

| AVAILABLE SIZE



COLORES

| COLOURS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| TECHNICAL SPECIFICATIONS



*formato 100x100 solo disponible en color blanco, crema, perla y gris

· ² tratamiento antideslizante sujeto a condiciones de modelo, color, formato y suministro



Dart

Pavimento | Porcelánico | Rectificado | Mate | Antideslizante
Floor Tile | Porcelain | Rectified | Matt | Anti-slip



33x120
± 14 mm



bianco



marfil

NAVARTI
cerámica



PO

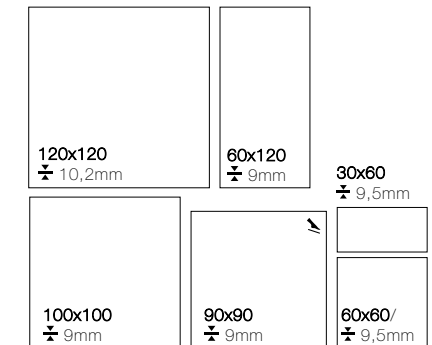


in&out



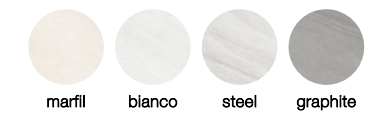
FORMATOS DISPONIBLES

| AVAILABLE SIZE



COLORES

| COLOURS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| TECHNICAL SPECIFICATIONS



PO



THICKNESS
20mm

**formato 100x100 solo disponible en color marfil y blanco*

■ . ² tratamiento antideslizante sujeto a condiciones de modelo, color, formato y suministro

Proceso de extrusión. | The extrusion process

La extrusión es una técnica ampliamente utilizada para la fabricación de productos cerámicos, caracterizada por su eficiencia y versatilidad. Este proceso implica forzar una pasta cerámica plástica a través de una matriz mediante la aplicación de presión, lo que permite moldear el material en diversas formas. A continuación, se detallan las cuatro fases principales de la fabricación de baldosas mediante extrusión.

El primer paso en el proceso de extrusión es el amasado. Consiste en mezclar las materias primas, previamente preparadas y molidas, con agua. Este paso es crucial para lograr una masa con la consistencia adecuada para ser moldeada por extrusión. El amasado asegura que la mezcla sea homogénea y tenga la plasticidad necesaria para el siguiente paso.

Durante el conformado, la masa plástica se introduce en la extrusora. Aquí, se aplica presión de vacío para amasar y empujar la pasta a través de una boquilla. Este paso es esencial para obtener las piezas finales deseadas. Gracias a este proceso, es posible fabricar piezas especiales, como peldaños o bordes de piscinas, adaptándose a diversas necesidades de diseño.

Una vez moldeadas, las piezas se someten a un proceso de secado utilizando aire caliente. Este paso es fundamental para eliminar el contenido de humedad de las piezas, lo que previene deformaciones o daños durante la cocción. Un secado adecuado garantiza que las piezas mantengan su forma y calidad estructural.

El último paso es la cocción de las piezas a altas temperaturas. Este proceso asegura una vitrificación perfecta, lo que significa que las piezas alcanzan una dureza y resistencia óptimas. La cocción no solo mejora las propiedades físicas de las baldosas, sino que también influye en su apariencia estética final.

El proceso de extrusión destaca por su capacidad de incorporar materiales reciclados. Los materiales utilizados pueden ser reciclados en su totalidad, permitiendo incluir hasta un 45% de materiales reciclados en el proceso estándar. Esto no solo contribuye a la sostenibilidad ambiental, sino que también ofrece una solución económica para la gestión de residuos.

Extrusion is a widely used technique for the manufacture of ceramic products, characterised by its efficiency and versatility. This process involves forcing a plastic ceramic paste through a die by applying pressure, which allows the material to be moulded into various shapes. The four main stages of tile manufacture by extrusion are detailed below.

The first step in the extrusion process is mixing. This consists of mixing the raw materials, previously prepared and ground, with water. This step is crucial to achieve a mass with the right consistency for extrusion moulding. Kneading ensures that the mixture is homogeneous and has the necessary plasticity for the next step.

During forming, the plastic mass is fed into the extruder. Here, vacuum pressure is applied to knead and push the dough through a nozzle. This step is essential to obtain the desired final parts. Thanks to this process, it is possible to manufacture special parts, such as steps or pool surrounds, to suit various design needs.

Once moulded, the parts undergo a drying process using hot air. This step is essential to remove the moisture content of the parts, which prevents deformation or damage during firing. Proper drying ensures that the parts maintain their shape and structural quality.

The last step is the firing of the pieces at high temperatures. This process ensures perfect vitrification, which means that the tiles reach optimum hardness and strength. Firing not only improves the physical properties of the tiles, but also influences their final aesthetic appearance.

The extrusion process is notable for its ability to incorporate recycled materials. The materials used can be fully recycled, allowing up to 45% recycled materials to be included in the standard process. This not only contributes to environmental sustainability, but also offers an economical solution for waste management.



El valor de la extrusión. | The value of extrusion.

La elección cuidadosa de las materias primas y el esmero en el proceso de fabricación utilizando las tecnologías más modernas, junto con la dedicación de nuestro equipo humano, aseguran que el producto final cuente con propiedades técnicas excepcionales. La técnica de extrusión proporciona a las piezas una microestructura interna que es uniforme, sólida y resistente a las fuerzas mecánicas. Este método permite la creación de formas tridimensionales en las piezas, lo cual sería imposible de lograr mediante el método tradicional de prensado.

The careful choice of raw materials and the care taken in the manufacturing process using the most modern technologies, together with the dedication of our staff, ensure that the end product has exceptional technical properties. The extrusion technique gives the parts an internal microstructure that is uniform, solid and resistant to mechanical forces. This method allows the creation of three-dimensional shapes in the parts, which would be impossible to achieve using the traditional pressing method.

NAVARTI
cerámica

NAVARTI CERÁMICA S.L.U
ctra. Onda Vila-real, Km. 3.5
12200 Onda (Castellón) Spain
Teléfono: +34 964 776 262

www.navarti.com